



# СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ, НАВІГАЦІЇ ТА ЗВ'ЯЗКУ



ВИПУСК 1(13)

Київ  
2010



МІНІСТЕРСТВО ПРОМИСЛОВОЇ ПОЛІТИКИ УКРАЇНИ

ДП «Центральний науково-дослідний інститут  
навігації і управління»

# СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ, НАВІГАЦІЇ ТА ЗВ'ЯЗКУ

**Випуск 1(13)**

**Заснований  
у 2007 році**

Наукове періодичне видання,  
в якому відображені результати  
наукових досліджень з розробки та  
удосконалення систем управління,  
навігації та зв'язку у різних  
проблемних галузях.

**Засновник:**  
Державне підприємство  
«Центральний науково-дослідний  
інститут навігації і управління»

**Адреса редакційної колегії:**  
Україна, 03150, Київ,  
вул. Димитрова, 5.

**Телефон:** +38 (044) 463-99-22  
(консультації, прийом статей).

**E-mail:**  
office.nav.u@nbi.com.ua

**Інформаційний сайт:**  
[www.csn.kiev.ua](http://www.csn.kiev.ua)

**Реферативна інформація**  
зберігається у загальнодержавній  
реферативній базі даних  
„Українська наука” та публікується  
у відповідних тематичних серіях  
УРЖ „Джерело”.

За достовірність викладених фактів, цитат та інших відомостей відповідальність несе автор  
З затвердженій до друку Вченого радио ДП «Центральний науково-дослідний інститут навігації і управління»  
(протокол № 4 від 24 березня 2010 року)

Занесений до "Переліку № 20 наукових фахових видань України", затвердженого постановою  
президії ВАК України від 14 червня 2007 р., № 2-05/1 (технічні науки, № 4)

Свідоцтво про державну реєстрацію КВ № 12154-1038Р від 28.12.2006 р.

## РЕДАКЦІЙНА КОЛЕГІЯ:

### Голова:

КОЗЕЛКОВ Сергій Вікторович (д-р техн. наук, проф.)

### Заступник голови:

БАРАНОВ Георгій Леонідович (д-р техн. наук, проф.)

### Члени:

АКІМ Ефраїм Лазарович (член-кор. РАН, д-р фіз.-мат. наук, проф.)

БОГОМЬЯ Володимир Іванович (канд. техн. наук, с.н.с.)

ВАСИЛЕНКО Олександр Васильович (канд. техн. наук, с.н.с.)

ДОВБНЯ Володимир Вікторович (канд. військ. наук, с.н.с.)

ІЛЫН Олег Юрійович (д-р техн. наук, проф.)

КРАСНОБАЄВ Віктор Анатолійович (д-р техн. наук, проф.)

ЛУХАНІН Михайло Іванович (д-р техн. наук, проф.)

МАШКОВ Олег Альбертович (д-р техн. наук, проф.)

МЕДВЕДЕВ Валерій Павлович (д-р техн. наук, проф.)

МИТРАХОВИЧ Михайло Михайлович (д-р техн. наук, проф.)

МОРГУН Василь Андрійович (д-р іст. наук, проф.)

МОСОВ Сергій Петрович (д-р військ. наук, проф.)

ПАШКОВ Дмитро Павлович (канд. техн. наук, доц.)

ПЕШЕХОНОВ Володимир Григорович (академік РАН, д-р техн. наук, проф.)

СКОРИК Евген Тимофійович (д-р техн. наук, проф.)

СТАВІНЬКИЙ Святій Дмитрович (канд. техн. наук, с.н.с.)

СТАСЕВ Юрій Володимирович (д-р техн. наук, проф.)

ТОЛУБКО Володимир Борисович (д-р техн. наук, проф.)

ТУПКАЛО Віталій Миколайович (д-р техн. наук, проф.)

УРУСЬКИЙ Олег Семенович (д-р техн. наук, проф.)

ХОРОШКО Володимир Олексійович (д-р техн. наук, проф.)

ЧЕРЕПКОВ Сергій Тимофійович (канд. техн. наук, доц.)

ЯВТУШЕНКО Анатолій Миколайович (канд. військ. наук, проф.)

### Відповідальний секретар:

КУЧУК Георгій Анатолійович (канд. техн. наук, с.н.с.)

### Секретар:

КОЗЕЛКОВА Катерина Сергіївна (канд. техн. наук, с.н.с.)

УДК 621.01

С.О. Серков, А.М. Борона

Черкаський державний технологічний університет, Черкаси

## ВИЗНАЧЕННЯ КРИТЕРІЇВ МОЖЛИВОСТЕЙ – ОСНОВНИЙ ЗАСІБ ВИБОРУ ДО ВПРОВАДЖЕННЯ У ВИРОБНИЦТВО CAD/CAM-СИСТЕМ СЕРЕДНЬОГО ТА ВИСОКОГО РІВНІВ

*Проведено дослідження на предмет використання CAD/CAM-систем середнього і високого рівнів на підприємствах України. Укрупнено представлені можливості кожної з систем, що розглядаються. Рекомендовані критерії вибору CAD/CAM-систем для впровадження на підприємствах вітчизняного машинобудування.*

**Ключові слова:** інформаційні технології, машинобудування, впровадження CAD/CAM-системи, критерії вибору, управління виробництвом, проектування.

### Вступ

В умовах ринку та глобалізації виробництва сучасне машинобудівне підприємство вимушене шукати нові підходи до організації своєї діяльності в умовах с-коммерсе [1 – 3]. Термін с-коммерсе (collaborative commerce) умовно можливо визначити як „управління виробництвом, випуском та супроводом виробів на базі інформаційних технологій (ІТ)“. До числа найбільш ефективних технологій, що дозволяють виконати дані вимоги, належать CAD/CAM/CAE-системи (системи автоматизованого проектування, технологічної підготовки виробництва і інженерного аналізу).

### Основний матеріал

**CAD-системи** (computer-aided design комп'ютерна підтримка проектування) призначені для вирішення конструкторських задач і оформлення конструкторської документації (більш звичні вони називаються системами автоматизованого проектування САПР). Як правило, в сучасні CAD-системи входять модуль моделювання тривимірної об'ємної конструкції (деталі) і оформлення креслень і текстової конструкторської документації (специфікацій, відомостей, тощо). Ведуть тривимірні CAD-системи дозволяють реалізовувати щею наскрізного циклу підготовки і виробництва складних виробничих виробів. В свою чергу, **CAM-системи** (computer-aided manufacturing комп'ютерна підтримка виробника) призначені для проектування обробки виробів на станках з числовим програмним керуванням (ЧПК) і видачі програм для даних станків. CAM-системи ще називають системами технологічної підготовки виробництва. В наш час вони являються практично єдиним способом для виготовлення складно профільних деталей і скорочення циклу їх виробництва (рис. 1). В CAM-системах використовуються тривимірні моделі деталей, створені в CAD-системі.

**CAE-системи** (computer-aided engineering підтримка інженерних розрахунків) представляє собою поширеній клас систем, кожна з яких дозволяє вирі-

шувати певну розрахункову задачу (групу задач), починаючи з розрахунків на міцність, аналізу і моделювання теплових процесів до розрахунку гіdraulічних систем і машин, розрахунку процесів ліття. CAE-системи ще називають системами інженерного аналізу.

Традиційно існує розподіл CAD/CAM/CAE-систем на системи верхнього, середнього і нижнього рівня. Необхідно відмітити, що дане ділення являється достатньо умовним, адже зараз спостерігається тенденція наближення систем середнього рівня (по різноманітним параметрам) до систем верхнього рівня, а системи нижнього рівня все частіше перестають бути просто двовимірними креслярсько-орієнтованими і стають тривимірними.

Перед підприємствами, що відкриваються або реконструюються, встає питання, якому з запропонованих на вітчизняному ринку програмному продукту віддати перевагу?

Для вирішення цього питання автори статті поставили перед собою завдання допомогти керівництву підприємства машинобудівного напрямку визначитись з критеріями можливостей CAD/CAM-систем, що найбільш поширені на вітчизняному ринку та ринку СНД. В залежності від умов конкретного виробництва, запропоновані критерії можуть бути як доповненні, так і скорочені. Для більш повної уяві про вибрані CAD/CAM-системи пропонується, також, скорочений опис призначення систем.

**ADEM** – дозволяє: обємне і плоске моделювання і проектування; оформлення документації; проектування технологічних процесів; аналіз технологічності і нормування проекту; програмування устаткування з ЧПУ; ведення архівів документів; реновацию знань.

**AUTOCAD** – дозволяє створювати на основі моделі розрізи і проекції, ефективно формувати комплекти креслень і управляти ними: групувати їх по розділах проекту, створювати переліки листів, управляти видами креслень, архівувати комплекти проектної документації, організовувати спільну роботу фахівців, також засоби візуалізації, такі як анимашія і реалістичне тонування.

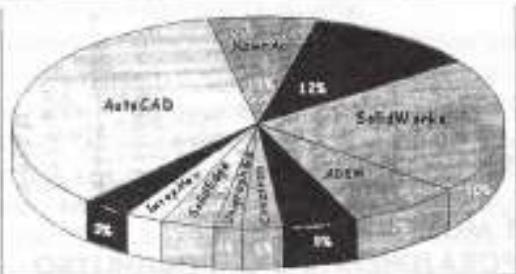


Рис. 1. Використання CAD/CAM систем на підприємствах України

**KOMPAC** – дозволяє: двовимірне проектування; конструювання; випуск різноманітної креслярсько-конструкторської документації; створення технологічних текстово-графічних документів; автоматична генерація асоціативних видів тривимірних моделей; зміни в моделі приводять до зміни зображення на кресленні.

**T-FLEX CAD** – володіє: параметричне проектування і моделювання; проектування і виконання складальних креслень; повний набір функцій створення і редагування креслень; просторове моделювання, параметричне тривимірне твердотільне моделювання; управління кресленнями; підготовка даних для систем з ЧПУ; імітація руху конструкцій.

**SolidWorks** – включає інструменти для тривимірного моделювання, створення складальних одиниць, креслень, роботи з листовим металом, зварюючи конструкціям і поверхнями довільної форми, імпортування великого числа файлів 2D і 3D CAD програм.

**Solid Edge** – пропонує ефективні засоби для вирішення завдань, характерних для конструювання складальних вузлів. Ці спеціалізовані засоби дозволяють враховувати взаємозв'язки між деталями, відстежувати структуру складання і організувати взаємодію розробників складального вузла.

**Cimatron** – надає повний набір засобів для конструювання виробів, розробки креслярсько-конструкторської документації, інженерного аналізу, створення програм для верстатів з ЧПУ.

**Pro/ENGINEER** – включає всі необхідні модулі для твердотільного моделювання деталей, складальних одиниць, створення креслярської документації, просклавлення зварюючих конструкцій, охоплює весь цикл "конструювання – виробництво" в машинобудуванні.

**CATIA** – універсальна система автоматизованого проектування, випробування і виготовлення, застосовується для автоматизованого проектування, підготовки виробництва, автоматизованого аналізу, опису всіх механічних зв'язків між компонентами об'єкту і взаємно позиціонування.

**Unigraphics** – дозволяє віртуальне проектування виробів, механіко-обработку деталей складних форм, проводить систему автоматизованого проектування, виробництва і управління проектами, займається розробкою, продажем і технічною підтримкою програмного забезпечення для автоматизації проектування, виробництва, інженерного аналізу і управління проектами.

**INTERMECH** – система проектування, тривимірного моделювання, розробки конструкторської

документації, баз даних, розрахунку і проектування зубчастих коліс і передач, планування, координації і контролю робіт по проектах, комплекс автоматизації розробки технологічних планувань виробничих цехів і ділінок, ведення архіву технічної документації підприємства і управління даними про вироби.

На рис. 2 наведена орієнтована структура вартості впровадження АС, а в табл. 1 - Критерії та порівняльна характеристика найбільш поширеніх CAD/CAM-систем.

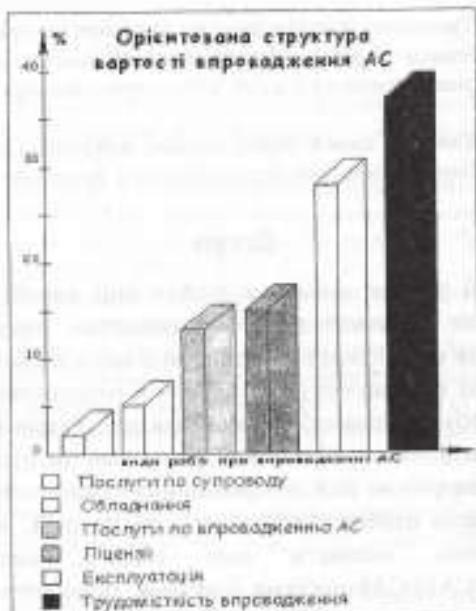


Рис. 2. Орієнтована структура вартості впровадження АС

В теперішній час загальноприйнятим фактором являється неможливість виготовлення складної науково-технічної продукції без застосування CAD/CAM/CAE-систем. За останні роки CAD/CAM/CAE-системи пройшли шлях від порівняно простих креслярських додатків до інтегрованих програмних комплексів, що забезпечують підтримку всього циклу розробки, починаючи з ескізного проектування і закінчуючи технологічною підготовкою виробництва, випробуваннями і супроводом. Сучасні CAD/CAM/CAE-системи не тільки дають можливість скоротити строк впровадження нових виробів, але й здійснюють істотний вплив на технологію виробництва, дозволяючи підвищити якість і надійність продукції, що випускається (підвищуючи тим самим її конкурентоздатність).

## Висновок

В результаті аналізу проведених досліджень можна зробити висновок, що керівник підприємства без ітрати часу має можливість вибрати необхідні програмні продукти для автоматизації конструкторсько-технологічної підготовки виробництва. Вибір необхідної САПР залежить від цілей та завдань, які поставлені на конкретному підприємстві. Автоматизація технологічної підготовки виробництва та використання IT створюють умови для конкурентоздатності вітчизняних підприємств та їх розвитку.

Таблиця 1

Критерії та порівняльна характеристика найбільш поширених CAD/CAM-систем

№ п/п	Критерії ( задачі )	ADEM	Auto CAD	Комп Ас	Solid Edge	Solid Works	Inter Mes	T-FLEX	ProIn-geneering	Unigrafik	Cimatron
1	2 D моделювання	+	+	±	+	+	+	+	+	+	+
2	3 D моделювання	+	±	+	+	+	+	+	+	+	+
3	Можливості переходу з 2 D в 3 D і навпаки	+	±	-	+	+	±	+	+	+	+
4	Редагування сканованого зображення	+	+	-	-	+	-	-	-	-	-
5	Розробка ТП	+	-	±	-	-	+	+	+	+	-
6	Кодування об'єктів виробництва	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-
7	Механообробка по 2 D моделі	+	-	-	+	+	-	-	+	+	±
	3 D моделі	+	-	-	-	-	-	-	+	-	+
8	Фрезерування в 2x та 2.5x	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+
	3x	+	-	-	-	-	-	-	+	+	+
	5 -ти багатопозиційне	+	-	-	-	-	-	-	+	+	+
9	Електроеромінна обробка	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+
10	Точіння	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+
11	Свердління	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+
12	Листоглифовка	+	-	-	-	-	-	-	+	+	+
13	Адаптація системи до верстатного обладнання	+	+	-	-	+	+	-	-	+	+
14	Підтримка вітчизняних стандартів	+	-	+	-	-	+	+	-	+	+
15	Можливості анимаційного зображення	+	-	-	-	-	±	+	+	±	+
16	Проведення експрес аналізу	+	-	+	+	-	±	+	-	+	+
17	Проведення інженерних розрахунків	+	-	-	+	-	±	+	-	+	+
18	Керування документообігом	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
19	Інтеграція з програмами продуктами інших фірм	+	±	+	+	-	+	+	+	+	+
20	До якого класу відносить						середній				високий
21	Держава розробник	Росія	США	Росія	США	США	Білорусь	Росія	США	США	Ізраїль

**Список літератури**

1. Павленко П.М. Автоматизовані системи технологічної підготовки розміщенням виробничих об'єктів / П.М. Павленко. – К.: Книжкове вид-во НАУ, 2005. – 280 с.

2. Яблочников Е.И. Автоматизация технологической подготовки производства в приборостроении / Е.И. Яблочников. – СПб.: ГИТМО (ТУ), 2002. – 92 с.

3. Норенков И.П. Основы автоматизированного проектирования / И.П. Норенков. – М.: МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2002. – 336 с.

Надійшла до редактора 13.01.2010

Рецензент: д-р техн. наук, проф. В.М. Рудницкий, Черкаський державний технологічний університет, Черкаси.

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ КРИТЕРИЕВ ВОЗМОЖНОСТЕЙ – ОСНОВНОЕ СРЕДСТВО ВЫБОРА ПО ВНЕДРЕНИЮ В ПРОИЗВОДСТВО CAD/CAM-СИСТЕМ СРЕДНЕГО И ВЫСОКОГО УРОВНЕЙ**

Е.А. Серков, А.М. Борода

Проведено исследование на предмет использования CAD/CAM-систем среднего и высокого уровней на предприятиях Украины. Укрупнено представлены возможности каждой из рассматриваемых систем. Рекомендованы критерии выбора CAD/CAM-систем для внедрения на предприятиях отечественного машиностроения.

**Ключевые слова:** информационные технологии, машиностроение, инженерия, CAD/CAM-системы, проектирование.

**DETERMINATION OF CRITERIA OF POSSIBILITIES – A BASIC MEAN OF CHOICE IS TO APPLYING IN INDUSTRY CAD/CAM-SYSTEM OF MIDDLE AND HIGH LEVELS**

Е.О. Серков, А.М. Ворота

Research is conducted for the purpose the use of CAD/CAM-system of middle and high level on the enterprises of Ukraine. The represented possibilities of each of the systems, that are examined are combined into larger units. The represented possibilities of each of the systems, that are examined are combined into larger units. The criteria of choice of CAD/CAM-system are made to order for introduction on the enterprises of domestic engineer.

**Keywords:** information technologies, engineers, introductions, CAD/CAM-system, criteria of choice, planning.

## ЗМІСТ

### НАВІГАЦІЯ

Талубка В.Б., Козелков С.В., Кучерук С.М., Костенко Б.О. Концепція створення ефективної системи навігаційно-часового забезпечення України .....	2
Козелков С.В., Юрченко А.П., Черепков С.Г., Пашкевич І.Д., Юсов В.В., Шевкун С.М. Метрологічне забезпечення навігаційної апаратури користувачів сигналів космічних навігаційних систем, перспективи розвитку системи метрологічного забезпечення для вимірювання координат та часу .....	7
Волох К.П., Махомін С.І., Романюк В.М., Шевченко О.І., Несторович А.Г. Сертифікація системи координатно-часового та навігаційного забезпечення України .....	13
Баранов Г.Л., Тихонов І.В. Ефективність інтелектуалізації інтегрованих систем навігації і управління рухомими транспортними засобами .....	21
Олійник П.Б., Тейт В.М. Побудова математичної моделі системи керування судном на основі ідентифікації параметрів судна з метою підвищення законів керування .....	28
Хачатуров В.Р., Багдасарян С.Т., Кобзєв А.В., Петренко О.С. Експериментальна оцінка завадозахисності приймача супутникової радіонавігаційної системи GPS під активних завад .....	37

### РАДІОЛОКАЦІЯ І РАДІОТЕХНІКА

Бритов А.А., Козелков С.В., Макеенок А.Н., Подурский А.М. Уменьшение уровня боковых лепестков сложных сигналов .....	40
Бритов А.А., Козелков С.В., Макеенок А.Н., Тищенко Б.Г. Оптимальная система обработки сложных сигналов в навигационной РЛС .....	45
Климов С.Б. Метод агрегирования радиолокационной информации про повторную обстановку .....	49
Ковалчук А.А. Оценка параметра эквивалентной флуктуационной характеристики частотного дискриминатора в задачах анализа срыва слежения .....	52
Пашченко Р.Э. Анализ характеристик сигналов радиолокационных средств с использованием отражений (сечений) Пуанкаре .....	55
Смирнов О.Л., Ставицкий О.Н., Рябоконь Е.А., Челшига В.Н. Метод оптимального управления режимом сопровождения многофункциональной РЛС .....	58

### ПИТАННЯ УПРАВЛІННЯ В СКЛАДНИХ ТЕХНІЧНИХ СИСТЕМАХ

Aristolyuk V.A. Dynamics of coriolis vibratory gyroscopes in control systems .....	62
Барашік О.М., Казакманов С.А., Хижняк В.М., Скорій Ю.В. Математична модель функціонування технічної експлуатації керування авіаційних засобів ураження .....	67
Бекімов В.В., Сидченко С.А., Попеленко А.А. Некоторые проблемы многокритериальных задач принятия решений .....	71
Деревянко А.С., Самкевич О.С. Консолидация средств интеллектуальной обработки данных в патентно-конъюнктурных исследованиях .....	74
Деревянко А.В., Стерегедов Н.Г., Сорока Л.С., Вознюк А.В., Ям Дж.Ю. Моделирование, алгоритмы работы и реализация микроконтроллерной системы управления процессом формирования ионного пучка для травленияnanoструктур .....	78
Конягин Г.Ф., Сотников А.М., Мельничук О.И. Просветление плазменного экрана с помощью дополнительной фокусировки лазерного излучения .....	86
Крюков М.А. Совершенствование математической модели погрешности измерительной информационной системы с цифровой обработкой сигналов .....	89
Кучеренко Е.И., Корниловский А.В., Гворошенко И.С. О методах настройки функций принадлежности в нечетких системах .....	94
Кучеренко С.Ю. Исследование избыточных систем счисления по результатам моделирования арифметических устройств .....	96
Машков О.А., Антонов В.К. Построение качественных робастных регуляторов .....	104
Мегаль Ю.Є., Руденко А.П., Гайдусь А.Ю. Аналіз методів пошуку оптимального плану розширенкої задачі призначень .....	108
Передний Е.О. Методы нормализации перспективных искажений изображений на основе корреляции .....	117
Радванська Л.Н., Лещенко І.Е., Мартынов В.В., Чепурная Ю.В. Аддитивное управление компьютеризированной системой обучения .....	121
Ренікова Н.Б., Писаренко А.В., Дробот І.Ю. Алгоритм синтезу слідуючих систем зі змінною структурою у ковзному режимі із настроюваною поверхнню ковзання .....	125
Серая О.В. Кластеризация в пространстве с переменной метрикой .....	130
Степанов М.М., Лаптев В.О., Уварова Т.В. Метод виміру площ на електронних картах .....	134
Тышко С.А. Способ определения погрешности средства измерения длины на базе косинусного метода .....	137
Флеров А.Д., Шумейко І.Е. Аналіз ефективності подавлення помех автокомпенсаторами з різними схемами формування коефіцієнта передачі вспомогательного каналу .....	140

### ОРГАНІЗАЦІЙНЕ УПРАВЛІННЯ

Волох С.Г., Томстик А.В. Інформаційна технологія оцінки соціальної напруженності на підприємствах .....	144
Гончаров А.С., Зубрецкая Н.А., Федин С.С. Розробка механізма інформаційного обслуговування якості ключових процесів вищих освітніх установ .....	148
Раманенко І.О., Дуденко С.В., Алексеев С.В. Функціональна модель автоматизованої системи дистанційного навчання .....	152
Саук В.М., Веретельник В.В. Університетська науково-освітня електронна бібліотека .....	158
Серков С.О., Борона А.М. Визначення критерій можливостей – основний засіб вибору до впровадження у виробництво CAD/CAM-систем середнього та високого рівня .....	163
Серківа Л.Е., Гутник А.М. Методи та засоби комп'ютерної інформаційної технології упровадження туристичною фірмою .....	166

