

## В И Т Я Г

з протоколу № 9 засідання

### ВЧЕНОЇ РАДИ

Черкаського державного технологічного університету

від 20.05.2024

На засіданні присутні 58 із 75 членів вченої ради.

**СЛУХАЛИ:** секретаря вченої ради Миронець І.В., яка повідомила, що на розгляд до вченої ради надійшли:

– заява від здобувача ступеня доктора філософії *Ахтояна Армана Новіковича* з проханням про утворення разової спеціалізованої вченої ради для захисту його дисертації на тему «*Трансформація інструментів ритейл-маркетингу в новій парадигмі розвитку економіки*» на здобуття ступеня доктора філософії з галузі знань *07 Управління та адміністрування за спеціальністю 075 Маркетинг освітньо-науковою програмою «Маркетинг»*. Науковий керівник: *д.е.н., професор, професор кафедри економічної кібернетики та маркетингу Коломицева Олена Віталіївна*;

– службова записка від завідувача кафедри економічної кібернетики та маркетингу *Васильченко Л.С.* з пропозицією щодо кандидатур до складу разової спеціалізованої вченої ради для захисту дисертації *Ахтояна Армана Новіковича «Трансформація інструментів ритейл-маркетингу в новій парадигмі розвитку економіки»* на здобуття ступеня доктора філософії з галузі знань *07 Управління та адміністрування за спеціальністю 075 Маркетинг освітньо-науковою програмою «Маркетинг»*:

1. Затвердити головою разової спеціалізованої вченої ради *Васильченко Лідію Сергіївну*, д.е.н. (08.00.04 Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності), професора, завідувача кафедри економічної кібернетики та маркетингу Черкаського державного технологічного університету.

2. Затвердити рецензентами дисертації штатних працівників Черкаського державного технологічного університету:

– *Бурцеву Тетяну Іванівну*, к.е.н. (08.00.04 Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності), доцента, доцента кафедри економічної кібернетики та маркетингу Черкаського державного технологічного університету;

– *Пепчука Сергія Миколайовича*, к.е.н. (08.00.05 Розвиток продуктивних сил і регіональна економіка), доцента, доцента кафедри економічної кібернетики та маркетингу Черкаського державного технологічного університету.

3. Затвердити опонентами дисертації:

– *Ковальчук Світлану Володимирівну*, д.е.н. (08.00.04 Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності), професора, завідувача кафедри маркетингу та менеджменту Хмельницького кооперативного торговельно-економічного інституту;

– Нікульчу Валентина Анатолійовича, к.е.н. (08.00.04 Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності), асистента кафедри маркетингу, інновацій та регіонального розвитку Чернівецького національного університету ім. Юрія Федьковича.

**УХВАЛИЛИ:** Утворити **разову спеціалізовану вчену раду ДФ 05-24** для захисту дисертації *Ахтояна Армана Новіковича «Трансформація інструментів ритейл-маркетингу в новій парадигмі розвитку економіки»* на здобуття ступеня доктора філософії з галузі знань *07 Управління та адміністрування за спеціальністю 075 Маркетинг освітньо-науковою програмою «Маркетинг»* у складі:

1. **Голова** разової спеціалізованої вченої ради – *Васильченко Лідія Сергіївна*, д.е.н. (08.00.04 Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності), професор, завідувач кафедри економічної кібернетики та маркетингу Черкаського державного технологічного університету.

**2. Рецензенти:**

– *Бурцева Тетяна Іванівна*, к.е.н. (08.00.04 Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності), доцент, доцент кафедри економічної кібернетики та маркетингу Черкаського державного технологічного університету;

– *Пепчук Сергій Миколайович*, к.е.н. (08.00.05 Розвиток продуктивних сил і регіональна економіка), доцент, доцент кафедри економічної кібернетики та маркетингу Черкаського державного технологічного університету.

**3. Опоненти:**

– *Ковальчук Світлана Володимирівна*, д.е.н. (08.00.04 Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності), професор, завідувач кафедри маркетингу та менеджменту Хмельницького кооперативного торговельно-економічного інституту;

– *Нікульча Валентин Анатолійович*, к.е.н. (08.00.04 Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності), асистент кафедри маркетингу, інновацій та регіонального розвитку Чернівецького національного університету ім. Юрія Федьковича.

"ЗА" – 58,

"ПРОТИ" – немає,

"УТРИМАЛИСЬ" – немає.

Голова вченої ради

Секретар вченої ради



Олег ГРИГОР

Ірина МИРОНЕЦЬ